**工業工程與工程管理學系碩士在職專班**

**進修計畫書**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 姓名 |  | 報考組別 | □甲組（工業工程組）  □乙組健康與醫療系統管理組 |

**請簡單敘述您未來學習計畫，進入本專班您準備如何進行研習，如課程的修習與論文的規劃等**

**（1頁為原則，不得超過2頁）**